

TEROSON VR 625

September 2016

PRODUKTBESCHREIBUNG

TEROSON VR 625 hat folgende Eigenschaften:

Technologie	Rostumwandler Filmbildender, lösemittelhaltiger Rostumwandler in einer Spraydose
Basis	Kunstharz
Zusätzliche Informationen	frei von Phosphorsäure

TEROSON VR 625 ist ein Produkt zur Behandlung von Roststellen aller Art. Organische Bestandteile wandeln den Rost (Eisenoxide) in eine stabile Komplex-Verbindung um; dabei färbt sich die anfänglich transparente, leicht bräunliche Flüssigkeit über dunkel blaue Zwischenstufe in einen bräunlich/schwarzen Anstrich. Das als filmbildende eingesetzte Kunstharz bildet bei der Trocknung einen lackähnlichen Schutzfilm. Der gut schleifbare Schutzfilm besitzt eine ausgezeichnete Haftung und kann gleichzeitig als Grundierung verwendet werden. Zusätzliches Grundieren ist nicht notwendig.

ANWENDUNGEN

TEROSON VR 625 eignet sich zur Anwendung auf allen Eisenuntergründen, wie sie in der Industrie und in der Autoreparatur vorkommen. TEROSON VR 625 ist nicht geeignet für hitzebelastete Teile wie z. B. Auspuffanlagen, Ofenrohre etc.

TECHNISCHE DATEN

(Typische Testergebnisse)

Farbe	transparente, leicht bräunliche Flüssigkeit
Geruch	nach Lösungsmitteln
Dichte	ca. 0,91 g/cm ³
Festkörpergehalt	ca. 27 %
pH Wert	3
Auftragsstärke	0,1 bis 0,2 mm je Auftrag
Verbrauch	ca. 0,25 l/m ²
Trockenzeit	
staubtrocken	ca. 20 min.
durchgetrocknet	16 Stunden
Verarbeitungstemperatur	8 bis 25 °C
Gebrauchstemperatur	-30 bis 80 °C
kurzfristig (bis zu 1h)	100 °C

VORBEMERKUNG

Vor Beginn der Anwendung ist es erforderlich, sich anhand des **Sicherheitsdatenblattes** über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Sicherheitsmaßnahmen zu beachten.

Vorbehandlung

Die mit TEROSON VR 625 zu behandelnden Flächen sind vorher gut zu reinigen, Rost ist zu entfernen. Die Flächen müssen trocken und frei von Fett, Schmutz und Staub sein. Nicht zu beschichtende Flächen sollten mit Abdeckpapier abgeklebt werden. Blanke Stahlflächen müssen vor Auftrag von TEROSON VR 625 mit Grundierung versehen sein.

Verarbeitung

TEROSON VR 625 aus der Spraydose aufgetragen. Spraydose vor Gebrauch gut schütteln. Der Auftrag erfolgt in einem Abstand von ca. 20 - 30 cm von der Oberfläche.

2 – 3 Schichten „Nass in Nass“ aufbringen und darauf achten, dass keine „Tränen“ entstehen.

Die Umwandlung des Produktes abwarten und durchtrocknen lassen. Sollte ein Deckanstrich aufgebracht werden, ist der Untergrund entsprechend anzuschleifen.

Durchführung

Das Produkt ist nach ca. 20 Minuten staubtrocken.

Für die Durchtrocknung ist eine Trockenzeit über Nacht notwendig.

Die Trocknungszeit ist abhängig von Temperatur und Schichtstärke.

Höhere Temperaturen beschleunigen das Aushärten, niedrige Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit verzögern das Aushärten.

Das Überlackieren der abgetrockneten Schicht (nach ca. 16 Stunden) ist mit den meisten industriellen und Reparaturanstrichen möglich.

Die Verarbeitungsgeräte sollten sofort nach Beendigung der Arbeit mit Lösemittel gereinigt werden.

Einmal ausgehärtetes Material lässt sich nur noch mechanisch entfernen.

LAGERUNG

Frostempfindlich	ja
Empfohlene Lagertemperatur	10 bis 25 °C
Haltbarkeit	24 Monate

Haftungsausschluss**Hinweis:**

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von

Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen

Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern. Mit © gekennzeichnet sind alle beim US- Patent- und Markenamt registrierte Marken.

Henkel AG & Co. KGaA

D-40191 Düsseldorf. Germany

Phone: +49-211-797-0

www.henkel.com**Henkel Central Eastern Europe GmbH**

A-1030 Wien. Austria

Phone: +43-1711-040

www.henkel.com**Henkel & Cie AG**

CH-4133 Pratteln. Switzerland

Phone: +41-61-825-7000

www.henkel.com